PUBLICATION 2:

Japanese Patent Publication (Examined) Showa 45-17867

TITLE OF INVENTION

Container

DETAILED EXPLANATION OF THE INVENTION

The present invention relates to a container for material such as liquid material or material requiring moisture prevention, and more particularly, relates to a container useful for transporting, storing.

Claim

1. A container comprising: sealing flaps provided respectively on each side of surfaces of a container body, wherein said container body is formed from waterproof material or being moisture-proof finished; waterproof thin film formed on the container body, wherein said waterproof thin film is provided around the folding portion of each flap; folding lines having folding behavior is provided by orienting opposed side surface portions and connecting flaps inwardly; and filling opening provided on another surface, wherein said filing opening is ready for provided by a cover.

69日本分類 132 C 51 132 C 2

日本国特許庁

①特 許 出 願 公 告 昭45—17867

⑩特 許

45年(1970)6月19日

発明の数

(全3頁)

1

30容器

願 昭41-79917 30特

題 昭41(1966)12月6日 (22) H

個発 明 者 楠行雄

富山市中野町19

人 太陽紙器工業株式会社 **②出** 願

富山市太田口通り2の4

代 表 者 楠行雄

図面の簡単な説明

第1図は本発明容器の開被途上における斜面図。 第2図は同折り畳み収納時における斜面図、第3 図は第1図Ⅲ-Ⅲ線に沿う断面図、第4図は本発 面図である。

発明の詳細な説明

本発明は液状物乃至は防湿容器に保り、特に運 搬、収納に便利な容器に関するものである。

充塡する箱状容器としては、防水性資材よりなる 外籍内にピニール等よりなる別の袋を装入し、こ れ に内容物を充塡することにより所期の目的を達 するようにしたもの、或は箱の底部および充填側 ルし、充填後上部にシールして密封するようにし たものが知られている。

然し乍ら前者のものは別袋を必要とするばかり でなく内容物充塡に手数が掛り、作業性の見地か のは製品製造工程後充填部門に薄膜を封着する設 備を常設させる必要があり、この種工程途上に大 型な装備を設けることは充填工程を複雑化するば かりでなく設置空間および設備費が嵩み、著しく 不経済なものである。

本発明はかかる従前のものの欠陥を完全に除去 する有効適切な容器を提供するものであつて、防 水性資材乃至は防湿加工を施した資材よりなる箱 2

体 の各面両端部にそれぞれ封緘用フラップを 連設 すると共に、前記各フラップの折曲部付近におい て箱体の前後部内に防水性薄膜を張着し、次いで 相対向する側面部およびとれて連設するフラップ 5 の軸線方向に内方に向け折曲摺性を有する折曲線 を施し、更に他側面に充塡用孔を穿設し且つこれ に 適宜蓋材を施し得るようにしたものである。

以下図面につき本発明の一実施例を説明すると、 内面或は内外面に合成樹脂をコーテイングした紙 10 材よりなる角筒状の箱体1を形成し、この箱体1 の相対向する前面部 2 および後面部 3 の両端部に 封戫用のフラップ4、4および5,5を折曲線 6. 7を介して一体的に連設すると共に、相対向す る両側面部8,9の両端部に封止用のフラップ 明容器の内容物充填後における封緘状態を示す斜 15 10,10および11,11を折曲線12,13 を介して一体的に連設する。

次いで前記箱体 1の内部両端において各フラツ プ4, 5および10, 11の折曲線6. 7および 12,13付近に合成樹脂材の防水性薄膜14, 従来液状物或は特に防湿を必要とする内容物を 20 1 5 を落着して箱体 1 の内部を隔絶すると共に前 面部 2の一端寄りに充填孔 16を穿設し、適宜封 止材17を定着自在とする。

次に前記側面部 8 , 9 およびこれに連設するフ ラップ10,11の軸線方向中央部に内方に向け 上部を内容物充塡時前に防水性薄膜で底部にシー 25 折曲摺性を付与した折曲線 18 . 19を施し、内 容物充塡前には第2図に示すように平板状に折り 畳めるように構成するものであり、この場合薄膜 14.15は側面部8.9の折れ込みに従つて箱 体 1内に折り畳まれる。

- ら好ましいものでなく、また後者の手段によるも w 次に本発明容器を使用する場合は、側面部8, 9の折曲線18,19を伸長させたのちその両端 のフラップ 10.11を内方に折り曲げると側面 部8、9の折曲摺性は取り除かれて緊張した状態 となり、次いで前、後面部2,3のフラツブ4, 35 4 および 5 , 5を同様に折り曲げて前記フラップ
 - 10.11に重合し、接着剤成は接着テープ等に より止着して第4図に示すように空箱状に成形し、 充填孔16より内容物を充填する。内容物充填後

は適宜對止材17を施して密封する。

充塡された内容物は各薄膜14.15により前 後の気密を保持され、この薄膜14,15は各折 り 畳んだフラップ 4 , 5 および 1 0 , 1 1 にょり 支持されて強固に保持される。

内容物の取り出した際しては前記充塡孔16よ り取り出すか或は一方側のフラップ 4,5および 10.11を開披し薄膜14を破つて取り出して もよいっ

箱の両端部に薄膜を張設するにも拘らず側面部に 施した 折曲線により平板状に折り 畳むことができ るので、内容物製造充填工程においてその都度薄 膜をシールする工程は一切不要となり単に箱の側 面部の折曲線を伸長し各フラップを折曲させるの 15 徴とする容器。

みでよいから作業上極めて簡便となり、この種工 程を著しく簡略化することができると共に運搬、 収納に際しては平板状に畳めるので嵩らず一層作 業性 を向上させることができる等、この種容器と 5 して誠に優れた効果を具有するのである。

特 許請求の範囲

1 防水性資材乃至は防湿加工を施した資材より なる箱体の各面端部にそれぞれ封縅用フラップを 連 設すると共に、前記各フラップの折曲部付近に 以上のように本発明によれば製箱工程において 10おい て箱体の前後部内に防水性薄膜を張着し、次 いで 相対向する側面部およびこれに連設するフラ ップの軸線方向に内方に向け、折曲摺性を有する 折曲線を施し、更に他側面に充塡用孔を穿設し且 つこれ に適宜蓋材を施し得るようにしたことを特





